

**HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220291 20
GTIN	2050002068292
Tuoteluokka	26X

Kuvaus**Malli:**

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrsinnässä. Taattu prosessivarmuus rampauksessa ja pyörporausjyrsinnässä **erityisen etu geometrian** ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 220291**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren Ø D _s	20 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,11 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	52 mm
Terän pituus L _c	38 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,13 mm
Nousukulma	32 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

HammaslukuZ	4
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Kokonaispituus L	105 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin		
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu		
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
GG(G)	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu