

**HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220291 6
GTIN	2050002068247
Tuoteluokka	26X

Kuvaus**Malli:**

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus rampauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 220291**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Terän pituus L_c	13 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	20 mm
Terän Ø D_c	6 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
varren Ø D_s	6 mm
Kavennuksen Ø D_1	5,7 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	32 astetta
Kokonaispituus L	58 mm
HammaslukuZ	4
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin		
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu		
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
GG(G)	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu