

**HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220291 3
GTIN	2050002068216
Tuoteluokka	26X

**Kuvaus****Malli:**

**Yleiskäyttöön** teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

**Huomautus:**

Tilaa muoto **HB nrolla 220291**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Nousukulma	32 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Kokonaispituus L	58 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø $D_1$	2,9 mm
Terän Ø $D_c$	3 mm

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	10 mm
Terän pituus $L_c$	8 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin		
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin
GG(G)	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu