

**HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220291 4
GTIN	2050002068223
Tuoteluokka	26X

Kuvaus**Malli:**

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrsinnässä. Taattu prosessivarmuus rampauksessa ja pyörporausjyrsinnässä **erityisen etu geometrian** ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 220291**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	4 mm
Terän pituus L _c	11 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Kokonaispituus L	58 mm
Hammasluku Z	4
Nousukulma	32 astetta
Kavennuksen Ø D ₁	3,8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,022 mm
varren Ø D _s	6 mm

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin		
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
GG(G)	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu