



HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	220293 12
GTIN	2050002068339
Tuoteluokka	26X

Kuvaus

Malli:

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 220293**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	95 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,4 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f9
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,24 mm
Terän pituus L_c	36 mm

HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	48 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin		
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
GG(G)	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu