

**HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220293 10
GTIN	2050002068322
Tuoteluokka	26X

Kuvaus**Malli:**

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 220293**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Hammasluku Z	4
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Kokonaispituus L	82 mm
varren Ø D _s	10 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	40 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,065 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,5 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,055 mm
Terän pituus L_c	30 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin		
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu		
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu		

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
GG(G)	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu