

**HAIMER MILL TKM-torusjyrsin, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220297 12/1,0
GTIN	2050002068520
Tuoteluokka	26X

Kuvaus**Malli:**

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Muoto **HB** tilattavissa **nrolla 220297**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Terän säde R ₁	1 mm
Kavennuksen Ø D ₁	11,4 mm
Terän pituus L _c	26 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	32 astetta
varren Ø D _s	12 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	36,5 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,066 mm
Terän Ø D _c	12 mm

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Kokonaispituus L	84 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	f9
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin		
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin		

GG(G)	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu