

**Garant**
**TKM-jyrsin HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202551 12
GTIN	4045197271860
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Kestävä rouhintajyrsin **ilman** pyällyshammastusta.

Vahva sydänosa, **erityiset lastuamissärmät** ja **suuret, kiillotetut lastutilat**.

**Käyttö:**

Rouhintaan korkeille pinnankarheusvaatimuksille.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Varren muoto	HA
HammaslukuZ	4
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	73 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	120 mm
Terän pituus $L_c$	24 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	ZOX
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	240 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
Hybridi	sopii rajoituksin	m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB