

**Garant****TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202640 4
GTIN	4045197117588
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

**Tekninen kuvaus**

Varren muoto	HA
Terän Ø D <sub>c</sub>	4 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,05 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	18 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Kokonaispituus L	40 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	105 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	55 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

sopii rajoituksin