

**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202680 10
GTIN	4045197117793
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
HammaslukuZ	4
Varren muoto	HB
Terän Ø D_c	10 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
varren Ø D_s	10 mm
Kokonaispituus L	73 mm
Terän pituus L_c	25 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	105 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		