

**Garant**
**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202640 6
GTIN	4045197117601
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Nurkkaviisteen leveys $45^\circ$ :ssa	0,07 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Varren muoto	HB
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	21 mm
HammaslukuZ	4
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Terän pituus $L_c$	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	105 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	55 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

sopii rajoituksin