

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202610 4
GTIN	4045197117502
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Tekninen kuvaus

Varren muoto	HA
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Kokonaispituus L	36 mm
Terän pituus L_c	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		