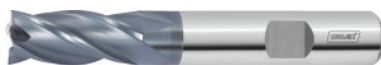




TKM-jyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	202760 16
GTIN	4045197118073
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Ilman lastuamissärmän 45° viistettä.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Terän Ø D_c	16 mm
Varren muoto	HB
varren Ø D_s	16 mm
Kokonaispituus L	93 mm
Terän pituus L_c	35 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		