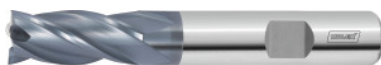




TKM-jyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202760 20 |
| GTIN | 4045197197801 |
| Tuoteluokka | 12X |

Kuvaus

Malli:

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Ilman lastuamissärmän 45° viistettä.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm |
| Varren muoto | HB |
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Terän Ø D_c | 20 mm |
| HammaslukuZ | 4 |
| varren Ø D_s | 20 mm |
| Kokonaispituus L | 104 mm |
| Terän pituus L_c | 41 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h10 |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 90 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |

| | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | H |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | $0,3 \times D$ särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 280 m/min | N |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | sopii rajoituksin | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 60 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 90 m/min | K |
| Uni | sopii rajoituksin | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | sopii rajoituksin | | |