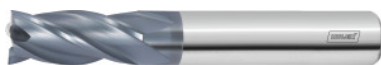


**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202760 3
GTIN	4045197118004
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Epäkeskinen takapinnan hionta.

**Ilman** lastuamissärmän 45° viistettä.**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Varren muoto	HA
Terän Ø $D_c$	3 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
HammaslukuZ	4
varren Ø $D_s$	3 mm
Kokonaispituus L	38 mm
Terän pituus $L_c$	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		