

**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202680 4
GTIN	4045197117755
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Epäkeskinen takapinnan hionta.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Terän Ø $D_c$	4 mm
Hammasluku $Z$	4
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Varren muoto	HA
varren Ø $D_s$	4 mm
Kokonaispituus $L$	40 mm
Terän pituus $L_c$	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	105 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		