

**Garant****TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202810 10
GTIN	4045197662668
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hammasluku Z	4
Varren muoto	HB
Terän Ø $D_c$	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,08 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Terän pituus $L_c$	40 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	105 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
GG(G)	soveltuu	55 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		