

Garant**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202556 10
GTIN	4067263120643
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Huomautus:**Seuraajatuote nrolle 202555.****Tekninen kuvaus**

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,1 mm
Varren muoto	HB
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	14 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	67 mm
Nousukulma	30 astetta

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu