

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205268 10
GTIN	4067263243472
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	10 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Nousukulma	30 astetta
Terän pituus L _c	30 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	38 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,14 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kulmapyöristys r _v	0,32 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
HammaslukuZ	3
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,5 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
ilma	soveltuu