

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205268 12
GTIN	4067263243489
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	93 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus L_c	36 mm
varren Ø D_s	12 mm
Terän Ø D_c	12 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	46 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,15 mm
Nousukulma	30 astetta

Kavennuksen $\varnothing D_1$	11 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kulmapyöristys r_v	0,32 mm
HammaslukuZ	3
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
ilma	soveltuu