

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	205268 20
GTIN	4067263243502
Tuoteluokka	11X

#### Kuvaus

##### Malli:

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

#### Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,25 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	60 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kulmapyöristys r <sub>v</sub>	0,5 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,28 mm

Nousukulma	30 astetta
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	74 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kokonaispituus L	126 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirenkas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
ilma	soveltuu