

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205268 6
GTIN	4067263243458
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	62 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	18 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	30 astetta
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	24 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,5 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,2 mm
Hammasluku Z	3
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
ilma	soveltuu