

Garant**GARANT Master Tap Alu -konekierretappi, DLC, G: G3/8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137310 G3/8
GTIN	4067263830641
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, joka on kehitetty erityisesti **alumiinille ja ei-rautametalliseoksille**. Kiinnitysurien **dynaaminen kierrenousu** takaa **lastujen optimaalisen poiston** ja **prosessin luotettavuuden**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali parantaa leikkureunan stabiilisuutta.**
- **Erittäin sileä DLC-pinnoite takaa kulutuksenkestävyyden ja estää kylmähitsautumisen.**
- **Kiinnitysurien dynaaminen kierrenousu.**
- **Etuviisteen lyhyt muoto E.**

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,337 mm
Kierteen syvyys	41,65 mm
varren Ø D _s	12 mm
Kierteen koko	G3/8
Kierteen Ø	16,66 mm
Terien lkm Z	4
Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	100 mm
Kierrettä/ tuuma	19

Alkureiän Ø	15,25 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Lastu-urien määrä	4
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	DLC
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Toleranssiluokka	ISO 228
Etuviiste	E
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h9
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Tuotetyyppi	Kierretapit

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
PMMA akryyli	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	18 m/min	N

PEEK	soveltuu	18 m/min	N
Cu	soveltuu	18 m/min	N
CuZn	soveltuu	25 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		