

**Garant****GARANT Master Tap Alu -konekierretappi, DLC, G: G1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137310 G1
GTIN	4067263830672
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**Tehokas kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **alumiinille ja ei-rautametalliseoksille**. Kiinnitysurien **dynaaminen kierrenousu** takaa **lastujen optimaalisen poiston** ja **prosessin luotettavuuden**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali parantaa leikkureunan stabiilisuutta.**
- **Erittäin sileä DLC-pinnoite takaa kulutuksenkestävyyden ja estää kylmähitsautumisen.**
- **Kiinnitysurien dynaaminen kierrenousu.**
- **Etuviisteen lyhyt muoto E.**

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

**Tekninen kuvaus**

Kierteen syvyys	83,13 mm
Kierteen Ø	33,25 mm
Lastu-urien määrä	4
Varren nelikulmio □	20 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Kokonaispituus L	160 mm
Kierteen koko	G1
Terien lkm Z	4
Kierteennousu	2,309 mm

Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	30,75 mm
Kierrettä/ tuuma	11
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	DLC
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Toleranssiluokka	ISO 228
Etuviiste	E
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h9
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Tuotetyyppi	Kierretapit

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
PMMA akryyli	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	18 m/min	N

PEEK	soveltuu	18 m/min	N
Cu	soveltuu	18 m/min	N
CuZn	soveltuu	25 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		