

**Garant****GARANT Master Tap Alu -konekierretappi lankakierrehylsille, DLC, EG-M: EG-M16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133555 EG-M16
GTIN	4067263830313
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**Tehokas kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **alumiinille ja ei-rautametalliseoksille**.  
**Erittäin pitkät lastu-urat** ja kaulapituudet **kierteen syvyyksille enint. 4xD**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali parantaa leikkureunan stabiilisuutta.**
- **Erittäin sileä DLC-pinnoite takaa kulutuksenkestävyyden ja estää kylmähitsautumisen.**
- **Erittäin pitkä lastu-urien geometria.**

**Käyttö:**

Kiinnityskierteen EG valmistukseen metrisen ISO-kierteen **DIN 8140** mukaan **lankakierteille STI** (Screw Thread Insert).

**Huomautus:**

**Huomioi aina alkureiän Ø** (ks. taulukko)!

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	150 mm
Standardi	Tehdasnormi
Kierteen syvyys	64 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	2 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Kierteen Ø	16 mm

Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	11 mm
Toleranssiluokka	6HX mod.
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	16,5 mm
Pinnoitus	DLC
Kierretyyppi	EG-M
Kylkikulma	60 astetta
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 4xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	keltainen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretapit

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
PMMA akryyli	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	18 m/min	N
PEEK	soveltuu	18 m/min	N
Cu	soveltuu	18 m/min	N
CuZn	soveltuu	25 m/min	N

Ölly	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu