

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6HX, TiCN, M: M30****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 131940 M30    |
| GTIN         | 4067263829652 |
| Tuoteluokka  | 111           |

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

**Tekninen kuvaus**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Alkureiän Ø             | 26,5 mm    |
| Toleranssiluokka        | ISO 2X 6HX |
| Varren nelikulmio □     | 18 mm      |
| Kierteen koko           | M30        |
| Kierteen Ø              | 30 mm      |
| Lastuava aine           | HSS E PM   |
| Terien lkm Z            | 4          |
| varren Ø D <sub>s</sub> | 22 mm      |
| Kierteen syvyys         | 90 mm      |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Kokonaispituus L      | 180 mm                                  |
| Lastu-urien määrä     | 4                                       |
| Standardi             | DIN 376                                 |
| Kierretyyppi          | M                                       |
| Kierteennousu         | 3,5 mm                                  |
| Pinnoitus             | TiCN                                    |
| Kylkikulma            | 60 astetta                              |
| Kierrenormi           | DIN 13                                  |
| Etuviiste             | B                                       |
| Varsi                 | Lieriövarsi, h9                         |
| Sisäjähdytys          | ei                                      |
| Käyttö poraustavalla  | enintään 3xD läpäreiällä                |
| Leikkaussuunta        | Oikea                                   |
| Kierretyökalun tyyppi | Konekierretappi<br>dynaamiseen työstöön |
| Värirenkas            | pun.                                    |
| Sarja                 | Master Tap                              |
| Tuotetyyppi           | Kierretappi                             |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | sopii rajoituksin | 30 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 20 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 15 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          |                |           |
| Teräs < 50 HRC                 | sopii rajoituksin |                |           |
| TOOLOX 33                      | soveltuu          | 15 m/min       | H         |
| TOOLOX 44                      | soveltuu          |                |           |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          |                |           |

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin |
| Öljy                       | soveltuu          |
| märkä enintään             | soveltuu          |