

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M30****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135371 M30
GTIN	4067263829676
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

**Huomautus:**

**TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleissa:** Kierteen maksimaalinen syvyys 2xD ei saa ylittyä!

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän Ø	26,5 mm
Kokonaispituus L	180 mm
Standardi	DIN 376
Kierretyyppi	M
Kierteen Ø	30 mm
Varren nelikulmio □	18 mm
Kierteennousu	3,5 mm

Lastu-urien määrä	4
Kierteen koko	M30
Terien lkm Z	4
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	75 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		

TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		