

**Garant****GARANT Master Steel DEEP TKM-HPC-lisäohjauspora, lieriövarsi DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø h10 DC: 10,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123890 10,8
GTIN	4067263122982
Tuoteluokka	10E

**Kuvaus****Malli:**

**Erinomainen lastunpoisto** lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoilta rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien 16xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiöintiä nrolla 121068 – 121121 tai vähintään 4xD ohjausreikää ohjausporalla nro 122736. Syväreikäporauksia varten koosta 20xD alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 122736. Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta. **Mainittu L/D-suhde on sama kuin kyseisellä syväreikäporalla saavutettava minimaalinen poraussyvyys.**

**Tekninen kuvaus**

suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	230,8 mm
Nimellis-Ø $D_c$	10,8 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	247 mm
Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	298 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	j6

varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Standardi	Tehdasnormi
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,21 mm/kierr,
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	20×D
Kärkikulma	138 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	25 m/min	S
GG(G)	soveltuu	110 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

