

## Garant

### GARANT Master Steel DEEP TKM-syväreikäpora, lieriövarsi DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 11,8mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	123893 11,8
GTIN	4067263123156
Tuoteluokka	10E

#### Kuvaus

##### Malli:

**Erinomainen lastunpoisto** lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoilta rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

##### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Syväreikäporauksia varten koosta 20×D alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 123885. Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta. **Mainittu L/D-suhde on sama kuin kyseisellä syväreikäporalla saavutettava minimaalinen poraussyvyys.**

#### Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,21 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	j6
Lastu-urien pituus $L_c$	330 mm
Standardi	Tehdasnormi
Kokonaispituus L	379 mm
Nimellis-Ø $D_c$	11,8 mm
Terien lkm Z	2
varren Ø $D_s$	12 mm

suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	312,3 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	25×D
Kärkikulma	138 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	55 m/min	M
GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		