

**Garant****GARANT Master Steel DEEP TKM-syväreikäpora, lieriövarsi DIN 6535 HA  
16xD, TiAlN, Ø h10 DC: 10,2mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	123888 10,2
GTIN	4067263122883
Tuoteluokka	10E

**Kuvaus****Malli:**

**Erinomainen lastunpoisto** lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoille rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

**Huomautus:**

Syväreikäporien 16xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiöintiä nrolla 121068 – 121121 tai vähintään 4xD ohjausreikää ohjausporalla nro 122736. Syväreikäporauksia varten koosta 20xD alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 122736. Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta. **Mainittu L/D-suhde on sama kuin kyseisellä syväreikäporalla saavutettava minimaalinen poraussyvyys.** Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	j6
Lastu-urien pituus $L_c$	194 mm
Nimellis-Ø $D_c$	10,2 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø $D_s$	12 mm

Kokonaispituus L	245 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,21 mm/kierr,
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	178,7 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	16×D
Kärkikulma	138 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	S
GG(G)	soveltuu	115 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

