

Garant**GARANT Master Steel DEEP TKM-syväreikäpora, lieriövarsi DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 4,2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123893 4,2
GTIN	4067263123026
Tuoteluokka	10E

Kuvaus**Malli:**

Erinomainen lastunpoisto lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoilte rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Syväreikäporauksia varten koosta 20×D alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 123885. Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta. **Mainittu L/D-suhde on sama kuin kyseisellä syväreikäporalla saavutettava minimaalinen poraussyvyys.**

Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø D_c	4,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	j6
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	117,7 mm
Lastu-urien pituus L_c	124 mm
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	166 mm
varren Ø D_s	6 mm

Standardi	Tehdasnormi
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	25×D
Kärkikulma	138 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	55 m/min	M
GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		