

Garant

Feedking-pikasyöttöjyrsin, weldonvarsi, Ø D / Terien lkm Z: 20/2mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	212900 20/2
GTIN	4045197302595
Tuoteluokka	210

Kuvaus

Malli:

Dynaamisesti vaikuttava terän muoto erittäin nopeaan syöttöön. Äärimmäisen tasainen käynti **itsestabiloituvan kääntöterän asettumisen ansiosta. Optimoitu geometria** vähentää lastuamisvoimaa, joten **pääkaran rasitus pienenee.**

Etu:

Erittäin taloudellinen **erittäin vahvojen, nelileikkuisten** kääntöterien ansiosta.

Huomautus:

GARANT-momenttiruuvinväännin TQ nro **211750 koko 2,2** käytetään terän nro **674252 koko 9IP** kanssa.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L_1	35 mm
enimmäistyöstösyvyys $a_{p\ max}$	0,85 mm
Varren Ø D_s h6	20 mm
Kokonaispituus L_{ges}	85 mm
Terän Ø D_c	20 mm
Ø D_3	7 mm
Kääntöterä-ruuvisarja	219810 (9IP, 2,2 Nm)
Sopiva kääntöterä	XD.. 070308
Terien lkm Z	2

Sisäjäähdytys	kyllä
Pyöröporausjyrsintä $\varnothing D_{\max}$	38 mm
Pyöröporausjyrsintä $\varnothing D_{\min}$	27 mm
Porrastuskulma α_{\max}	2,86 astetta
Porrastuspituus L kun α_{\max}	6 mm
Pyöröporausjyrsintä a_p	0,85 mm
Sarja	FeedKing
Asetuskulma κ	10 astetta
varren malli	weldonvarsi
Jyrsintäkäyttö	Pyöröjyrsimet
Jyrsintäkäyttö	Parrastus
Jyrsintäkäyttö	Parrastus
Terien jako	epätasainen
Lastuamisstrategia	HPC
Työkalun vaihto	PowerCard
Tuotetyyppi	Kopiojyrsin

Tarvikkeet

Momenttiruuviväännin, kiinteästi säädetty asetettu vääntömomentti 2,2 Nm	211750 2,2
Käöntöteräruuvisarja 10 osaa	219810
PrecisionBit Torx Plus® -ruuveille, 1/4 tuumaa E 6,3 Torx Plus® -profiili 9IP	674252 9IP