

Garant**TKM-jyrsin, Timantti, Ø h10 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209711 16
GTIN	4045197512222
Tuoteluokka	11Y

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp³** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn.**

Dynaamisesti vaikuttava leikkaus.

Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta.

Erittäin tarkka ja vakaa rakenne 15°:n nousukulmalla.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään GFK CFK:ssa	0,07 mm
HammaslukuZ	2
Syöttö f_z uranjyrsintään grafiitissa	0,07 mm
Terän Ø D_c	16 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
varren Ø D_s	16 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän pituus L_c	32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nousukulma	15 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

