

**Garant**
**TKM-jyrsin, Timantti, Ø h10 DC: 3mm**

**Tilastiedot**

Tilausnumero	209711 3
GTIN	4045197512154
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus**
**Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn.**

**Dynaamisesti vaikuttava leikkaus.**

**Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta.**

**Erittäin tarkka ja vakaa** rakenne 15°:n nousukulmalla.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään GFK CFK:ssa	0,03 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään grafiitissa	0,03 mm
Hammasluku Z	2
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,06 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nousukulma	15 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

