

Garant
TKM-jyrsin, Timantti, Ø f8 DC: 12mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 209713 12 |
| GTIN | 4045197512536 |
| Tuoteluokka | 11Y |

Kuvaus
Malli:

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp³** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn.**
Dynaamisesti vaikuttava leikkuu.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|--------------------------------|
| HammaslukuZ | 4 |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 11,7 mm |
| Terän Ø D _c | 12 mm |
| Syöttö f _z uranjyrsintään GFK CFK:ssa | 0,06 mm |
| Syöttö f _z uranjyrsintään grafiitissa | 0,06 mm |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 36 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,3 mm |
| varren Ø D _s | 12 mm |
| Kokonaispituus L | 83 mm |
| Terän pituus L _c | 26 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | f8 |

| | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HA |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | Timantti |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Värirenkas | musta |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------|----------|-----------|-----------|
| PVDF GF20 | soveltuu | 200 m/min | N |
| POM GF25 | soveltuu | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | soveltuu | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | soveltuu | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | soveltuu | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | soveltuu | 160 m/min | N |
| Hybridi | soveltuu | | |
| Honeycomb Sandwich | soveltuu | 350 m/min | N |
| GFK | soveltuu | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | soveltuu | 190 m/min | N |
| grafiitti | soveltuu | 340 m/min | N |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB