

## Garant

### TKM-jyrsin, Timantti, Ø f8 DC: 16mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	209713 16
GTIN	4045197512543
Tuoteluokka	11Y

## Kuvaus

### Malli:

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn.**  
**Dynaamisesti vaikuttava leikkuu.**

## Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään GFK CFK:ssa	0,07 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	15,5 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään grafiitissa	0,07 mm
Terän Ø $D_c$	16 mm
HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	42 mm
varren Ø $D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän pituus $L_c$	32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjäähdytys	ei
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB