

**Garant****Jyrsinterä 60°, HB7720, Nousu: 1mm**

## Tilaustiedot

Tilausnumero	217279 1
GTIN	4045197542984
Tuoteluokka	21C

## Kuvaus

### Huomautus:

Kun kääntöterillä on **korjattu profiili**, ohjelmoitavan halkaisijan korjaamista ei tarvita. Tästä syystä teriä voidaan käyttää vain määritetyille kierteille.

Käytettäessä pyöröjyrsintä nro 217252 koko 18L ja 18XL voidaan osaprofiiliterää nro 217281 koko 1–4 käyttää enintään nousulle 3,0.

## Tekninen kuvaus

kierteelle $\geq$	M12×1
Syvyys t	0,57 mm
Terien mitoitus	Täysprofiili
Ulko- $\emptyset$ D	9,6 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	1 mm
Käyttö	Sisäkierre
Laji	HB7720

Lastuava aine	KM
Kierrettyyppi	M
Kierrettyyppi	MF
Kierrettyyppi	MF-LH
Kierrettyyppi	M-LH
Kylkikulma	60 astetta
tyyppi	P12
Terien lkm Z	3
Leikkaussuunta	oikea ja vasen
Tuotetyyppi	Leikkuupala uran pyöröjyrsintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	250 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	45 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	35 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	S

GG(G)	soveltuu	180 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		