

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, Timantti, Ø e8 DC / R1: 12/0,5mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	209758 12/0,5
GTIN	4045197475619
Tuoteluokka	11Y

Kuvaus
Malli:

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp³** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn**. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Lastuamissäde **R₁ = ±0,01 mm**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,105 mm
Kavennuksen Ø D_1	11 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	75 mm
Terän Ø D_c	12 mm
Terän säde R_1	0,5 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään grafiitissa	0,105 mm
Hammasluku Z	4
varren Ø D_s	12 mm
Terän pituus L_c	12 mm
Kokonaispituus L	120 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB