

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, Timantti, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 209755 10/1,0 |
| GTIN         | 4045197475350 |
| Tuoteluokka  | 11Y           |

**Kuvaus**
**Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn**. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Lastuamissäde **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

**Tekninen kuvaus**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>                           | 9,2 mm          |
| Terän Ø D <sub>c</sub>                                 | 10 mm           |
| HammaslukuZ  | 4               |
| Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen grafiitissa          | 0,091 mm        |
| Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus | 32 mm           |
| Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään grafiitissa      | 0,091 mm        |
| Terän säde R <sub>1</sub>                              | 1 mm            |
| varren Ø D <sub>s</sub>                                | 10 mm           |
| Terän pituus L <sub>c</sub>                            | 11 mm           |
| Kokonaispituus L                                       | 72 mm           |
| Varsi  | DIN 6535 HA, h6 |
| Nousukulma   | 30 astetta      |
| Pinnoitus  | Timantti        |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Lastuava aine                         | TKM                            |
| Standardi                             | Tehdasnormi                    |
| Toleranssi, nimellis-Ø                | e8                             |
| Terien jako                           | epätasainen                    |
| syöttösuunta                          | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,05×D kopiojyrinnässä         |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,2×D särmäyksessä             |
| Sisäjähdytys                          | ei                             |
| Varren toleranssi                     | h6                             |
| Värirengas                            | musta                          |
| Tuotetyyppi                           | Torusjyrin                     |

## Käyttäjätiedot

|                    | Sopivuus | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------|----------|-----------|-----------|
| PVDF GF20          | soveltuu | 200 m/min | N         |
| POM GF25           | soveltuu | 190 m/min | N         |
| PA 66 GF30         | soveltuu | 170 m/min | N         |
| PEEK GF30          | soveltuu | 150 m/min | N         |
| PTFE CF25          | soveltuu | 180 m/min | N         |
| PEEK CF30          | soveltuu | 160 m/min | N         |
| Hybridi            | soveltuu |           |           |
| Honeycomb Sandwich | soveltuu | 350 m/min | N         |
| GFK                | soveltuu | 190 m/min | N         |
| GFK, CFK           | soveltuu | 190 m/min | N         |
| grafiitti          | soveltuu | 340 m/min | N         |
| märkä vähintään    | soveltuu |           |           |
| kuiva              | soveltuu |           |           |
| ilma               | soveltuu |           |           |

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB