

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, Timantti, Ø e8 DC / R1: 6/2,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	209750 6/2,0
GTIN	4045197475152
Tuoteluokka	10Y

**Kuvaus**
**Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttkidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin** käsittelyyn. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

**Kopiojyrsintään  $\alpha = 1^{\circ}30'$  kulmalla.**

Lastuamissäteen toleranssi  **$R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Ohjearvot

Särmäys:  $f_z$  arvolle  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa	0,04 mm
Terän säde $R_1$	2 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,035 mm
$\varnothing D_2$	7,1 mm
HammaslukuZ	2
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
$L_2$	50 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Terän pituus $L_c$	4 mm

Kokonaispituus L	100 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------