

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, Timantti, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	209750 8/1,0
GTIN	4045197475169
Tuoteluokka	10Y

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttkidepinnoite sp³** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin** käsittelyyn. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Kopiojyrsintään $\alpha = 1^{\circ}30'$ kulmalla.

Lastuamissäteen toleranssi **$R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Huomautus:

Ohjearvot

Särmäys: f_z arvolle $a_p = 0,1 \times D$.

Tekninen kuvaus

Terän säde R_1	1 mm
L_2	60 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	32 mm
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,8 mm
HammaslukuZ	2
Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,08 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään grafiitissa	0,085 mm
$\varnothing D_2$	9,3 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän pituus L_c	4 mm

Kokonaispituus L	120 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu
Palvelut	
Varrenhionta Tyypit HB	129100 HB