

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, Timantti, Ø e8 DC / R1: 1,5/0,15mm

Tilastiedot

Tilausnumero	209750 1,5/0,15
GTIN	4045197475084
Tuoteluokka	10Y

Kuvaus
Malli:

Uusimman sukupolven **timanttkidepinnoite sp³** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin** käsittelyyn. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Kopiojyrsintään $\alpha = 1^{\circ}30'$ kulmalla.

Lastuamissäteen toleranssi **$R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Huomautus:

Ohjearovot

Särmäys: f_z arvolle $a_p = 0,1 \times D$.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	2
Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,02 mm
Terän Ø D_c	1,5 mm
L_2	27 mm
Ø D_2	2,7 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään grafiitissa	0,028 mm
Terän säde R_1	0,15 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	3 mm
Kavennuksen Ø D_1	1,45 mm
varren Ø D_s	3 mm
Terän pituus L_c	1,8 mm

Kokonaispituus L	75 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu