

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, Timantti, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	209755 12/1,0
GTIN	4045197475398
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus**
**Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn**. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Lastuamissäde **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,105 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Hammasluku $Z$	4
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11 mm
Terän säde $R_1$	1 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa	0,105 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Terän pituus $L_c$	12 mm
Kokonaispituus $L$	83 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	Timantti

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB