

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, Timantti, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	209758 6/0,5
GTIN	4045197475503
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus**
**Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn**. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Lastuamissäde **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

**Tekninen kuvaus**

Terän säde R <sub>1</sub>	0,5 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen grafiitissa	0,052 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään grafiitissa	0,052 mm
HammaslukuZ	4
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	44 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	7 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB