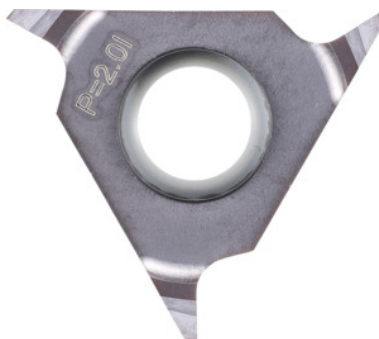


**Garant****Jyrsinterä 60°, HB7720, Nousu: M20X2,5mm**

## Tilaustiedot

Tilausnumero	217505 M20X2,5
GTIN	4045197284785
Tuoteluokka	21C

## Kuvaus

**Huomautus:**

**55 :n teriä pyynnöstä. Kun kääntöterillä on korjattu profiili**, ohjelmoitavan halkaisijan korjaamista ei tarvita. (Katso lastuamisarvot ja ohjeet lastuamiskäsikirjasta). Tästä syystä teriä voidaan käyttää vain määritetyille kierteille.

## Tekninen kuvaus

kierteelle $\geq$	vain M20 x 2,5 korjattu profiili
Terän paksuus E	3,5 mm
Syvyys t	1,444 mm
Terien mitoitus	Täysprofiili
Ulko-Ø D	16 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	2,5 mm
Käyttö	Sisäkierre
Laji	HB7720

Lastuava aine	KM
Kierretyyppi	M
Kierretyyppi	MF
Kierretyyppi	MF-LH
Kierretyyppi	M-LH
Kylkikulma	60 astetta
tyyppi	02
Terien lkm Z	3
Leikkaussuunta	oikea ja vasen
Tuotetyyppi	Leikkuupala uran pyöröjyrsintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	600 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	45 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	S

GG(G)	sopii rajoituksin	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		