

**Garant****TKM-pallopääjyrsin, Timantti, Ø f8 DC / DS: 1/6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209776 1/6
GTIN	4045197544070
Tuoteluokka	10Y

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn**. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Sädemuoto = **±0,01 mm**.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,011 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	0,95 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	3 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa	0,011 mm
HammaslukuZ	2
Terän $\varnothing D_c$	1 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Terän pituus $L_c$	2 mm
Korjauskerroin $v_c$	1,25
Nousukulma	30 astetta
Säde R	0,5 mm
Pinnoitus	Timantti

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB