

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, Timantti, Ø e8 DC / R1: 12/2,0mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	209760 12/2,0
GTIN	4045197507396
Tuoteluokka	10Y

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp³** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn**. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: **Lastuamissäde R₁ = ±0,01 mm.**

Tekninen kuvaus

Syöttö f _z kopiojyrsintään grafiitissa	0,105 mm
Syöttö f _z särmäykseen grafiitissa	0,105 mm
Terän Ø D _c	12 mm
Terän säde R ₁	2 mm
Kavennuksen Ø D ₁	11 mm
HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	100 mm
varren Ø D _s	12 mm
Terän pituus L _c	12 mm
Kokonaispituus L	160 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB