

**Garant****TKM-pallopääjyrsin, Timantti, Ø f8 DC / DS: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209776 8
GTIN	4045197544261
Tuoteluokka	10Y

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn**. Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Sädemuoto = **±0,01 mm**.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,075 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	20,5 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,8 mm
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa	0,075 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Terän pituus $L_c$	12 mm
Nousukulma	30 astetta
Säde R	4 mm
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

