



TKM-jyrsimet, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 20mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	202238 20
GTIN	4067263238263
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **viimeistelyhionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa.

Käyttö:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
varren Ø D _s	20 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän pituus L _c	60 mm
Terän Ø D _c	20 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	126 mm
Nousukulma	45 astetta
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,085 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	160 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	130 m/min	N
PEEK	soveltuu	110 m/min	N
PF 31	soveltuu	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB