

**TKM-jyrsimet, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202238 12
GTIN	4067263238249
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **viimeistelyhionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa.

**Käyttö:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

**Tekninen kuvaus**

Nousukulma	45 astetta
Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
HammaslukuZ	3
Kokonaispituus L	100 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L <sub>c</sub>	36 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	160 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	130 m/min	N
PEEK	soveltuu	110 m/min	N
PF 31	soveltuu	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB